



# Luz emergencia



OUTDOOR <  
MOD: LHL21003

**El equipo de Luz Emergencia es capaz de operar de manera autónoma y no permanente, lo que lo convierte en una herramienta muy útil para una amplia variedad de situaciones de emergencia.** Puede ser utilizado en zonas industriales, edificios de negocios, centros comerciales, hoteles y hogares para proporcionar iluminación e indicaciones claras en caso de evacuación o pánico. Los equipos están diseñados específicamente para su uso en interiores (Modelos Indoor) y exteriores (Modelos Outdoor), y cumplen con los estándares de seguridad requeridos para garantizar su fiabilidad y efectividad.

siguenos en :  /mAtsuelectronic  @ mAtsu\_luces

[www.asterlinsac.com.pe](http://www.asterlinsac.com.pe)

**BENEFICIOS:**

- Carga y corte automático con dispositivo de protección de batería
- Diseño compacto de fácil instalación y manejo
- Led's indicadores de fácil visibilidad
- El equipo mantiene la misma intensidad de iluminación durante el período de autonomía

**MODELO LHL**



**MODELO LHL**

---

Cumplen con la norma técnica peruana de especificaciones y requisitos de las luces de emergencia:  
**La norma de aplicación para las luminarias de emergencia es la NTP IEC 60598-2-22:2016**

- Corriente limitada de carga; prolonga la vida útil de su batería por calentamiento y gasificación por recarga. Temperatura de compensación: En Temperaturas altas las baterías necesitan menos voltaje de carga para prevenir la gasificación,
- En temperaturas frías requieren una carga más alta para mantener completa la carga. El Cargador de pulso ajusta automáticamente el voltaje de carga de acuerdo a las condiciones ambientales.
- Desconexión por bajo voltaje de la batería; los reflectores se desconectan automáticamente en 87.5% del voltaje nominal de la batería. Esto previene un daño profundo a la batería y a la unidad de carga.
- Protección por caídas de tensión: Las lámparas de emergencia se encienden cuando el voltaje AC caen en 80-85% del voltaje nominal. Para instalaciones de fluorescentes donde estos se Apagan.
- La corriente de la batería se corta automáticamente con el pulsador de desconexión, esto impide a la batería descargarse cuando se instala no dando energía al circuito. la batería se bloquea electrónicamente hasta que la unidad se active con VAC, y el sistema se restablece automáticamente.
- La unidad debe probarse mensualmente para confirmar su correcto funcionamiento. La batería se encuentra completamente sellada, libre de mantenimiento de plomo y calcio. Gabinete termoplástico auto extinguido, libre de halógenos, Grado de Protección IP65, IP66, Resist. Al Impacto IK07, Resistencia al Fuego (ensayo al hilo incandescente 650oC), Resistencia al Calor (ensayo de presión a la bola 70oC), panel frontal removible, reflectores tipo estándar (Modelos Outdoor/ uso Exterior).
- Circuito fabricado con voltaje de entrada 220v o 110v.
- La iluminación de emergencia se proporcionará utilizando un sistema autónomo y de carga automática. Unidades con batería libre de mantenimiento, en armarios aptos para el medio ambiente.
- Las unidades incluirán un cargador de estado solido completamente automático y un cargador de alta velocidad.
- La unidad proporcionara un voltaje nominal mínimo del 91% para todas las lámparas durante 1.30Horas automático.
- Las unidades pueden estar ubicadas en atmosferas limpias con cabezales remotos adecuados para medio ambiente en las áreas de proceso.

• <b>Tensión de alimentación:</b>	220 VAC
• <b>Frecuencia:</b>	60Hz
• <b>Autonomía:</b>	3 Horas
• <b>Lámparas:</b>	
<b>Cantidad:</b>	2
<b>Tipo de bulbo:</b>	6 Led Ultra brillante
<b>Flujo Inicial del led:</b>	540 Lúmenes
<b>Reflector:</b>	Vidrio frontal (tipo faro de auto)
<b>Difusor:</b>	Carcasa de aluminio con aletas para máxima refrigeración
<b>Voltaje:</b>	12 VDC
<b>Potencia:</b>	2x10W
<b>Potencia Equivalente:</b>	2x55W
<b>Angulo Iluminación</b>	90° - 120°
<b>Temp. Color:</b>	6000K, Luz fría
• <b>Batería</b>	
<b>Tipo</b>	Plomo-Calcio (Sellada - Libre Mantenimiento)
<b>Capacidad</b>	7 Ah
<b>Voltaje nominal</b>	12 VDC
• <b>Cargador</b>	
<b>Tiempo de carga</b>	24 horas (al 70% del voltaje nominal de carga plena)
<b>Protección de baterías:</b>	Circuito de desconexión
<b>Re conexión de baterías:</b>	Automática
<b>Consumo máximo:</b>	30w
• <b>Gabinete</b>	Termoplástico, libre de halógenos, IP55 , IP65
• <b>Indicadores luminosos</b>	
<b>Verde</b>	Tensión de alimentación AC
<b>Rojo</b>	Monitorea continuamente la condición de la batería, encendido: Cargando, apagado: cargado
• <b>Controles</b>	1 Interruptor (RESET) de suspensión del sistema Total 1 Testeador (ESSAIT-TEST) simula corte de VAC
• <b>Fusible de protección</b>	1 de entrada, 1 salida de circuito
• <b>Aislamiento eléctrico</b>	Clase II
• <b>Dimensiones del gabinete Aproximadamente</b>	
<b>Alto</b>	19 cm (Gabinete); 325 mm (Con Faros)
<b>Ancho</b>	27 cm
<b>Profundidad</b>	10 cm
• <b>Peso del equipo:</b>	4.5 Kgs Aprox.
• <b>Estándares de cumplimiento:</b>	NFPA-101, NTP IEC 60598-2-22:2016
• <b>Montaje</b>	(No incluye bastidor ni repisa)

# MODELO LHL outdoor Luz emergencia outdoor MODELO LHL



Modelo	Lámpara	Autonomía	Frec.	Entrada	Lúmenes	Alcance	Salida	Power	Temp.Color	Aislam.Elect.
LHL 21003	2x10w	180 minutos	60Hz	220vac	900 x reflec.	100 mts2	12vdc	30w	6000° K	Clase II

**Sostenibilidad: Certificación RoHS - REACH**  
**Suministro: suministrado individualmente en caja de cartón impreso según unidades mínimas de modelo.**

Garantía del equipo por 12 meses a partir de la fecha de compra.

Con nuestro servicio técnico de larga duración, podrás estar seguro de que tu producto siempre estará en buenas manos.

siguenos en :  /mAtsuelectronic  @ mAtsu\_luces

www.asterlinsac.com.pe