



# Luz emergencia



OUTDOOR <  
MOD: LH21004  
LH22002 / LH23501

**El equipo de Luz Emergencia es capaz de operar de manera autónoma y no permanente, lo que lo convierte en una herramienta muy útil para una amplia variedad de situaciones de emergencia.** Puede ser utilizado en zonas industriales, edificios de negocios, centros comerciales, hoteles y hogares para proporcionar iluminación e indicaciones claras en caso de evacuación o pánico. Los equipos están diseñados específicamente para su uso en interiores (Modelos Indoor) y exteriores (Modelos Outdoor), y cumplen con los estándares de seguridad requeridos para garantizar su fiabilidad y efectividad.

siguenos en :  /mAtsuelectronic  @ mAtsu\_luces

[www.asterlinsac.com.pe](http://www.asterlinsac.com.pe)

**BENEFICIOS:**

- Carga y corte automático con dispositivo de protección de batería
- Diseño compacto de fácil instalación y manejo
- Led's indicadores de fácil visibilidad
- El equipo mantiene la misma intensidad de iluminación durante el período de autonomía

**MODELO**



**MODELO**

---

Cumplen con la norma técnica peruana de especificaciones y requisitos de las luces de emergencia:

**La norma de aplicación para las luminarias de emergencia es la NTP IEC 60598-2-22:2007**

- Corriente limitada de carga; prolonga la vida útil de su batería por calentamiento y gasificación por recarga.
- Temperatura de compensación: En Temperaturas altas las baterías necesitan menos voltaje de carga para prevenir la gasificación, En temperaturas frías requieren una carga más alta para mantener completa la carga. El Cargador de pulso ajusta automáticamente el voltaje de carga de acuerdo a las condiciones ambientales.
- Desconexión por bajo voltaje de la batería; los reflectores se desconectan automáticamente en 87.5% del voltaje nominal de la batería. Esto previene un daño profundo a la batería y a la unidad de carga
- Protección por caídas de tensión: Las lámparas de emergencia se encienden cuando el voltaje AC caen en 80–85% del voltaje nominal. Para instalaciones de fluorescentes donde estos se apagan.
- La corriente de la batería se corta automáticamente con el pulsador de desconexión, esto impide a la batería descargarse cuando se instala no dando energía al circuito. la batería se bloquea electrónicamente hasta que la unidad se active con VAC, y el sistema se restablece automáticamente.
- La unidad debe probarse mensualmente para confirmar su correcto funcionamiento.
- La batería se encuentra completamente sellada, libre de mantenimiento de plomo y calcio.
- Gabinete fabricado en plancha de acero de servicio pesado con acabado final en esmalte al horno, panel frontal removible reflectores tipo estándar (Modelos Indoor/ uso Interior).
- Gabinete termoplástico auto extingible, libre de halógenos, Grado de Protección IP65, Resist.Al Impacto IK07, Resistencia al Fuego (ensayo al hilo incandescente 650oC), Resistencia al Calor (ensayo de presión a la bola 70oC), panel frontal removible reflectores tipo estándar (Modelos Outdoor/ uso Exterior).
- Circuito fabricado con voltaje de entrada 220v o 110v.

• <b>Tensión de alimentación:</b>	220 VAC
• <b>Frecuencia:</b>	60Hz
• <b>Autonomía:</b>	Según Modelo (1 /6.0 Horas)
• <b>Lámparas:</b>	
<b>Cantidad:</b>	2
<b>Tipo de bulbo:</b>	Filamento de Tungsteno y gas halógeno
<b>Reflector:</b>	Tipo PAR 36
<b>Difusor:</b>	Vidrio frontal (tipo faro de auto)
<b>Voltaje:</b>	12 VDC
<b>Potencia:</b>	Modelos 2x10 10w (por lámpara) Modelos 2x20 20w (por lámpara) Modelos 2X35 35w (por lámpara)
<b>Temp. Color:</b>	3000oK
• <b>Batería</b>	
<b>Tipo</b>	Plomo-Calcio (Sellada - Libre Mantenimiento)
<b>Capacidad</b>	14 Ah
<b>Voltaje nominal</b>	12 VDC
• <b>Cargador</b>	
<b>Tiempo de carga</b>	24 horas (al 70% del voltaje nominal de carga plena)
<b>Protección de baterías:</b>	Circuito de desconexión
<b>Re conexión de baterías:</b>	Automática
<b>Consumo máximo:</b>	30w
• <b>Gabinete</b>	Termoplastico, IP65
• <b>Indicadores luminosos</b>	
<b>Verde</b>	Tensión de alimentación AC
<b>Rojo</b>	Monitorea continuamente la condición de la batería, encendido: Cargando, apagado: cargado
• <b>Controles</b>	1 Interruptor (RESET) de suspensión del sistema Total 1 Testeador (ESSAIT-TEST) simula corte de VAC
• <b>Fusible de protección</b>	1 de entrada, 1 salida de circuito
• <b>Aislamiento eléctrico</b>	Clase II (LH21004, LH22002, LH23501)
• <b>Dimensiones del gabinete Aproximadamente</b>	
<b>Alto</b>	19 cm (Gabinete); 350 mm (Con Faros)
<b>Ancho</b>	27 cm
<b>Profundidad</b>	10 cm
• <b>Peso del equipo:</b>	4.5Kgs Aprox.
• <b>Estándares de cumplimiento:</b>	NFPA-101, NTP IEC 60598-2-22:2007
• <b>Montaje</b>	(No incluye bastidor ni repisa)

## MODELO LH outdoor Luz emergencia outdoor MODELO LH



Modelo	Lámpara	Autonomía	Frec.	Entrada	Lúmenes	Alcance	Salida	Power	Temp.Color	Aislam.Elect.
LH21004	2x10w	180 minutos	60Hz	220vac	180 x Faro	40 mts2	12vdc	30w	3000 <sup>a</sup> K	Clase II
LH22002	2x20w	90 minutos	60Hz	220vac	360 x Faro	80 mts2	12vdc	30w	3000 <sup>a</sup> K	Clase II
LH23501	2x35w	60 minutos	60Hz	220vac	640 x Faro	150 mts2	12vdc	30w	3000 <sup>a</sup> K	Clase II

Garantía del equipo por 12 meses a partir de la fecha de compra.

Con nuestro servicio técnico de larga duración, podrás estar seguro de que tu producto siempre estará en buenas manos.

siguenos en :  /mAtsuelectronic  @ mAtsu\_luces

www.asterlinsac.com.pe