



Terminales soldar

APLICACIÓN:

Para conectar conductores sólidos o cableados a equipos. Se instalan aplicando soldadura de estaño entre el conductor y el terminal

CALIBRES:

35 A; 50 A; 70 A; 90 A; 100 A; 125 A, 150 A, 175 A, 200 A; 225 A; 250 A, 300 A; 325 A, 350 A; 400 A; 550 A; y 650 A

MATERIAL:

Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico ETP (UNS – C11000) Norma ASTM B – 188

DESCRIPCIÓN :

- Fabricados de tubo de cobre sin costura.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Cada terminal identificado con la capacidad de corriente en A
- Paleta con una perforación.



Acabado: Cobre natural

Terminales a compresión de cobre estañado " TALMA "

APLICACIÓN:

Conductores de cobre hasta 35 kV La capacidad de corriente es igual o superior al amperaje correspondiente al calibre del conductor. Rango de temperatura nominal 90 grados Centígrados, soportan sobrecargas breves hasta los 130 grados.

CALIBRES:

Desde 10 AWG (6mm²) hasta 1000 MCM (500mm²).

MATERIAL:

Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico ETP (UNS – C11000) Norma ASTM B – 188

FABRICACIÓN :

Basado en la Norma DIN 46235

DESCRIPCIÓN :

- Fabricados de tubo de cobre sin costura.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Barra (cañon) Standard o largo.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Acabado estañado electrolítico, previene la corrosión.
- Cada terminal identificado con el calibre del conductor.
- Paleta con una o dos perforaciones.



Dimensiones estandarizadas por lo que pueden ser prensados con las prensas y dados existentes en el mercado local.