



INDECO
una empresa nexans

NORMAS DE FABRICACION

CLASE TERMICA H TIPO DE

: NEMA MW 30C

Temperatura de operación : 180°C

CLASE TERMICA 200° TIPO DE

: NEMA MW 73C

Temperatura de operación : 200°C

DESCRIPCION

Conductor de cobre sólido duro y sección circular. Esmalte a base de poliesterimida, en doble capa de esmalte.

USOS

En equipos eléctricos que deben de soportar altas sobrecargas térmicas o que tienen temperaturas de operación de hasta 200°C. Motores de tracción, aparatos electrodomésticos, transformadores en general, motores herméticos de refrigeración, uso automotriz, como alternadores, bobinas de campo y motores de arranque. En equipos sujetos a condiciones severas de humedad y alto grado de calor.

CARACTERISTICAS

Excelentes características eléctricas. Alta rigidez dieléctrica y bajas pérdidas a altas temperaturas. Resistente a solventes. Buenas características mecánicas. Tanto cobre como esmalte resisten al manipuleo. Buena adherencia entre cobre y esmalte. Resistente al calor y a la humedad.

EMBALAJE

Carretes de plástico.

CALIBRE

Doble capa 180°C : del 7 al 12 AWG.
Doble capa 180°C : del 27 al 41 AWG.
Doble capa 200°C : del 13 al 26 AWG.

ALAMBRES ESMALTADOS

TABLA DE DATOS TECNICOS

CALIBRE	DIAMETRO NOMINAL COBRE	INCREMENTO MINIMO		DIAMETRO TOTAL	
		DE ESMALTE		MAXIMO	
		SE	DE	SE	DE
AWG	mm	mm	mm	mm	mm
41	0,071	0,005	0,013	0,084	0,091
40	0,079	0,005	0,015	0,094	0,102
39	0,089	0,005	0,015	0,104	0,114
38	0,102	0,008	0,018	0,119	0,130
37	0,114	0,008	0,020	0,132	0,145
36	0,127	0,010	0,020	0,147	0,160
35	0,142	0,010	0,023	0,163	0,178
34	0,160	0,013	0,025	0,183	0,198
33	0,180	0,013	0,028	0,206	0,224
32	0,203	0,015	0,030	0,231	0,249
31	0,226	0,015	0,033	0,254	0,274
30	0,254	0,018	0,036	0,285	0,302
29	0,287	0,018	0,038	0,320	0,338
28	0,320	0,020	0,041	0,356	0,373
27	0,361	0,020	0,041	0,396	0,417
26	0,404	0,023	0,043	0,440	0,462
25	0,455	0,023	0,046	0,493	0,516
24	0,511	0,025	0,048	0,551	0,577
23	0,574	0,025	0,051	0,617	0,643
22	0,643	0,028	0,053	0,686	0,714
21	0,724	0,028	0,056	0,770	0,798
20	0,813	0,031	0,058	0,861	0,892
19	0,912	0,031	0,064	0,963	0,993
18	1,02	0,033	0,066	1,077	1,110
17	1,15	0,036	0,071	1,207	1,240
16	1,29	0,036	0,074	1,349	1,384
15	1,45	0,038	0,076	1,509	1,547
14	1,63	0,041	0,081	1,692	1,732
13	1,83	-	0,071	-	1,923
12	2,05	-	0,074	-	2,151
11	2,30	-	0,076	-	2,408
10	2,59	-	0,079	-	2,690
9	2,91	-	0,081	-	3,020
8	3,26	-	0,084	-	3,380
7	3,67	-	0,086	-	3,790

CALIBRE	DIAMETRO NOMINAL COBRE	SECCION NOMINAL	PESO	
			TOTAL	
			SE	DE
AWG	mm	mm²	Kg / Km	Kg / Km
41	0,071	0,0040	0,036	0,037
40	0,079	0,0050	0,046	0,048
39	0,089	0,0064	0,058	0,060
38	0,102	0,0082	0,073	0,076
37	0,114	0,010	0,092	0,095
36	0,127	0,013	0,116	0,119
35	0,142	0,016	0,147	0,151
34	0,16	0,020	0,184	0,188
33	0,18	0,025	0,232	0,236
32	0,203	0,032	0,293	0,300
31	0,226	0,040	0,368	0,376
30	0,254	0,051	0,463	0,472
29	0,287	0,065	0,583	0,592
28	0,32	0,080	0,736	0,747
27	0,361	0,102	0,926	0,939
26	0,404	0,129	1,163	1,181
25	0,455	0,163	1,466	1,485
24	0,511	0,204	1,853	1,879
23	0,574	0,255	2,337	2,367
22	0,643	0,322	2,932	2,965
21	0,724	0,407	3,713	3,753
20	0,813	0,515	4,666	4,715
19	0,912	0,650	5,877	5,929
18	1,02	0,82	7,412	7,473
17	1,15	1,04	9,342	9,411
16	1,29	1,31	11,717	11,801
15	1,45	1,65	14,872	14,978
14	1,63	2,09	18,66	18,787
13	1,83	2,63	-	23,363
12	2,05	3,3	-	29,948
11	2,3	4,15	-	36,564
10	2,59	5,26	-	47,54
9	2,91	6,63	-	60,47
8	3,26	8,37	-	76,29
7	3,67	10,55	-	95,88